



**Al Presidente del C.d.A.  
della società EcoAmbiente Salerno S.p.A.  
Dott. Vincenzo Petrosino  
Sede**

**Al Responsabile dell'Ufficio di Staff  
Rag. Gianvincenzo Raimo  
Sede**

Salerno, 12 novembre 2021

*OGGETTO: Relazione del Revisore legale sul Bilancio intermedio al 30.09.2021*

Nella mia qualità di Revisore Legale della società EcoAmbiente Salerno S.p.A., provvedo a trasmettere la relazione di cui all'oggetto per gli adempimenti conseguenti.

Cordialità.

**Il Revisore Legale  
dott. Furio Camillo Lardieri**



## **ECOAMBIENTE SALERNO S.p.A.**

Via Sabato Visco n. 20, Loc. Migliaro -84132 Salerno- Capitale soc. Euro 150.000,00 i.v.- Reg. Imp.04773540655 - Rea SA392505  
Società per azioni a socio unico, soggetta all'attività di direzione, coordinamento e controllo dell'Ente d'Ambito per il servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani "ATO SALERNO"

### **Relazione sulla revisione contabile limitata del bilancio intermedio chiuso al 30.09.2021**

Lo scrivente, nominato Revisore Legale della società EcoAmbiente Salerno S.p.A., giusta delibera di assemblea ordinaria del 30.07.2021, con la presente relazione ha svolto la funzione di revisione contabile del bilancio intermedio chiuso al 30 settembre 2021.

#### **Relazione sul bilancio intermedio**

Nel premettere che la società EcoAmbiente Salerno S.p.A. è soggetta all'attività di direzione, coordinamento e controllo dell'Ente d'Ambito per il servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani "ATO SALERNO", lo scrivente riporta quanto segue:

1. E' stata svolta la revisione contabile limitata del bilancio intermedio, costituito dalla situazione economica-patrimoniale e dalla Relazione esplicativo-illustrativa di accompagnamento redatta dall'Organo Amministrativo della società.

Il bilancio intermedio è stato redatto al fine di consentire il controllo economico/finanziario da parte del Socio Unico - Ente d'Ambito per il servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani "ATO SALERNO".

La presente relazione è stata emessa esclusivamente per la sopra citata finalità e pertanto non può essere utilizzata per finalità diverse da quelle per le quali è stata predisposta, né distribuita a terzi.

La responsabilità della redazione del bilancio intermedio compete agli Amministratori della società EcoAmbiente Salerno S.p.A.

E' responsabilità del Revisore la redazione della presente relazione in base alla revisione contabile limitata svolta.

2. L'attività di revisione contabile limitata è consistita principalmente nella raccolta di informazioni sulle poste di bilancio intermedio e sull'omogeneità dei criteri di valutazione, anche tramite colloqui con la direzione della società, e nello svolgimento di analisi di bilancio sui dati contenuti nel già menzionato bilancio intermedio. La revisione contabile limitata ha escluso procedure di revisione quali sondaggi di conformità e verifiche o procedure di validità delle attività e delle passività ed ha comportato un'estensione di lavoro significativamente inferiore a quella di una revisione contabile completa svolta secondo gli statuiti principi di revisione. Di conseguenza, diversamente da quanto effettuato sul bilancio di fine esercizio, lo scrivente Revisore non esprime un giudizio professionale di revisione, valido nei confronti di terzi, sul risultato economico infrannuale, ma esclusivamente un parere metodologico di affidabilità del risultato economico infrannuale nei confronti dell'Organo Amministrativo della società.
3. Il Revisore, nei vari incontri con la *Governance* societaria nonché con i responsabili delle diverse aree funzionali, è stato informato sul generale andamento della gestione della società al 30.09.2021, sulla sua prevedibile evoluzione, nonché sulle operazioni di maggior rilievo effettuate dalla stessa. Tenuto conto che la commessa Sardone (ex Ges.CO.) è iniziata il 18.12.2020, la società, nella relazione esplicativo/illustrativa, ha provveduto a raffrontare i risultati gestionali della sola commessa TMB di Battipaglia relativamente al periodo gennaio-settembre 2020/ gennaio-settembre 2021.

4. Il bilancio intermedio alla data del 30.09.2021 evidenzia un utile pari a € 693.194,00. Il risultato economico disaggregato per settore evidenzia per l'impianto TMB di Battipaglia un utile di € 165.437,00; in riferimento all'impianto di Sardone un utile di € 527.727,00). Sulla base di quanto svolto, lo scrivente Revisore non è venuto a conoscenza di variazioni e integrazioni significative che dovrebbero essere apportate al risultato economico intermedio di periodo, né pervenuti all'attenzione elementi che facciano ritenere che il bilancio intermedio della società EcoAmbiente Salerno S.p.A., chiuso al 30.09.2021, non sia stato redatto in tutti gli aspetti significativi.

Lo scrivente Revisore richiama l'attenzione su quanto descritto dagli Amministratori della società EcoAmbiente Salerno S.p.A. nella Relazione esplicativo-illustrativa di accompagnamento al bilancio infrannuale e precisamente:

#### Comparto valore della produzione

In riferimento a tale comparto si evidenzia:

- un decremento della vendita di rifiuti riciclabili del 51,30% -
- un incremento dei ricavi da prestazioni del 8,89% -

Ricavi da vendite e prestazioni	Consuntivo al 30/09/2020	Consuntivo al 30/09/2021	Delta	Delta %
Vendita prodotti finiti	200.336,00	97.570,00	-102.766,00	-51,30%
prestazioni	18.873.448,00	20.550.720,00	1.677.272,00	8,89%

*In riferimento alla vendita di rifiuti riciclabili (vetro/alluminio), il Revisore sollecita la Governance ad attuare ulteriori ed opportune azioni al fine di incrementare nettamente il relativo segmento di mercato.*

#### Comparto costi della produzione

##### *Acquisti di servizi*

In riferimento a tale comparto si evidenzia:

- un incremento dei servizi per la produzione del 10,37% -
- un incremento dei costi per utenze del 18,86% (in particolare costo dell'energia elettrica) -
- un incremento dei costi per prestazioni ricevute di lavoro autonomo del 12,55% (in particolare consulenze tecniche) -
- un incremento dei costi relativi ai compensi degli organi sociali del 25,49% -

Acquisti di servizi	Consuntivo al 30/09/2020	Consuntivo al 30/09/2021	Delta	Delta %
Servizi per la produzione	11.781.773,00	13.003.902,00	1.222.129,00	10,37%
Costi accessori per acquisti	624.944,00	390.653,00	-234.291,00	-37,49%
Costi per utenze	850.353,00	1.010.758,00	160.405,00	18,86%
Manutenzione macchinari ed attrezz.	275.690,00	229.705,00	-45.985,00	-16,68%
Gestione veicoli aziendali	36.904,00	35.293,00	-1.611,00	-4,37%
Prestazioni lavor autonomo	240.425,00	270.602,00	30.177,00	12,55%
Compenso organi sociali	94.427,00	118.493,00	24.066,00	25,49%
Spese amm.ve e di rappresentanza	8.693,00	11.288,00	2.595,00	29,85%
Spese amministrative generali	327.986,00	257.937,00	-70.049,00	-21,36%
TOTALI	14.241.195,00	15.070.694,00	829.499,00	5,82%

\*\*\*\*\*

##### *Costi per godimento beni di terzi*

In riferimento a tale comparto si evidenzia:

- un incremento dei canoni di locazione degli immobili del 41,42% -

\*\*\*\*\*

### Costi per il personale

In riferimento a tale comparto si evidenzia:

- un incremento delle retribuzioni lorde personale dipendente del 4,98% -
- un incremento del tfr del 18,74% -

Costi per il personale	Consuntivo al 30/09/2020	Consuntivo al 30/09/2021	Delta	Delta %
Retribuzioni lorde personale dipendente	3.037.840,00	3.189.000,00	151.160,00	4,98%
Retribuzioni per servizi commessa GESCO	0,00	-283.155,00	-283.155,00	0,00%
Premio INAIL	64.351,00	56.016,00	-8.335,00	-12,95%
Oneri sociali	895.583,00	912.261,00	16.678,00	1,86%
Trattamento di fine rapporto	192.443,00	228.508,00	36.065,00	18,74%
TOTALI	4.190.217,00	4.102.630,00	-87.587,00	-2,09%

\*\*\*\*\*

### Oneri diversi di gestione

In riferimento a tale comparto si evidenzia:

- un incremento degli oneri tributari del 173,16% (in particolare imposta IMU 2021 Battipaglia di € 117.738,00) -
- un incremento degli altri costi di esercizio del 105,92% (in particolare sopravvenienze passive, sanzioni) -

Oneri diversi di gestione / altri costi di esercizio	Consuntivo al 30/09/2020	Consuntivo al 30/09/2021	Delta	Delta %
Oneri tributari	45.531,00	124.371,00	78.840,00	173,16%
Altri costi di esercizio	22.299,00	45.919,00	23.620,00	105,92%
TOTALI	67.830,00	170.290,00	102.460,00	151,05%

\*\*\*\*\*

*In riferimento al comparto Costi aziendali, il Revisore, alla luce delle risultanze contabili cristallizzate alla data del 30.09.2021, invita la Direzione amministrativa ad una continua e attenta analisi dei costi aziendali e ad un costante monitoraggio degli stessi attivando prontamente le adeguate azioni qualora emergessero diseconomie durante la gestione.*

\*\*\*\*\*

### Crediti commerciali

In riferimento a tale comparto si evidenzia in particolare:

- all'interno dell'aggregato Crediti per fatture da emettere risulta il conto 23.01.04 (fatture da emettere per differenza tariffaria) di € 5.108.846,80;
- decremento dell'aggregato "Crediti per fatture emesse" del 6,26%.

*Il Revisore, alla data del 30.09.2021, verifica il permanere della difficoltà ad incassare i crediti verso i Comuni clienti. Tenuto conto che il recupero dei crediti rappresenta il principale "vulnus" della situazione economico-finanziaria della società, lo scrivente invita l'Organo Amministrativo ad attivarsi prontamente al fine di porre in essere ulteriori ed opportune azioni del recupero dei crediti vantati.*

Crediti Commerciali	Consuntivo al 30/09/2020	Consuntivo al 30/09/2021	Delta	Delta %
Crediti per fatture da emettere	26.826.249,00	14.063.657,00	-12.762.592,00	-47,58%
Crediti per fatture emesse	22.796.558,00	21.369.925,00	-1.426.633,00	-6,26%
Crediti per fatture rateizzate	6.125.587,00	3.253.515,00	-2.872.072,00	-46,89%
Crediti v/SMA Campania per fatture cedute	0,00	18.123.896,00	18.123.896,00	0,00%
Fonso svalutazione crediti	-8.027.243,00	-10.254.766,00	-2.227.523,00	27,75%
<b>TOTALI</b>	<b>47.721.151,00</b>	<b>46.556.227,00</b>	<b>-1.164.924,00</b>	<b>-2,44%</b>

\*\*\*\*\*

#### Altri debiti

In riferimento a tale comparto si evidenzia in particolare:

- all'interno dell'aggregato Debiti finanziari v/fornitori risulta il conto 57.07.63 (debito v/Regione Campania costo ammortizzato) di € 13.023.107,23 (trattasi del piano di rateizzazione della somma di € 15.718.501,09 in 15 anni, con rate mensili costanti di € 87.325,01).

Altri debiti	Consuntivo al 30/09/2020	Consuntivo al 30/09/2021	Delta	Delta %
Debiti v/fornitori per fatture ricevute	37.116.634,00	3.915.779,00	-33.200.855,00	-89,45%
Debiti v/fornitori per fatture da ricevere	7.500.348,00	10.059.268,00	2.558.920,00	34,12%
Debiti finanziari v/fornitori	810.154,00	13.098.702,00	12.288.548,00	1516,82%
Debiti v/banche	1.423.231,00	1.423.231,00	0,00	0,00%
Debiti tributari	1.480.863,00	944.788,00	-536.075,00	-36,20%
Debiti previdenziali	329.825,00	417.414,00	87.589,00	26,56%
Debiti v/personale	743.060,00	981.007,00	237.947,00	32,02%
Altri debiti	826.624,00	19.531.369,00	18.704.745,00	2262,79%
<b>TOTALI</b>	<b>50.230.739,00</b>	<b>50.371.558,00</b>	<b>140.819,00</b>	<b>0,28%</b>

Salerno, li 12 novembre 2021.

Il Revisore Legale

Dott. Furio Camillo Lardieri